

**Наименование вида работ**

**Кладка кирпича**

Критерии	Оценка
A Шаблоны	24,73
B Общее впечатление	10,21
C Углы, кромки, внутренние скосы	20,70
D Измерения и внешние скосы	6,30
E Плоские поверхности	5,12
F Профили, поверхности профиля, кривые поверхности	17,88
G Тиснение букв	15,06
<b>Итого</b>	<b>100,00</b>

Код доп. критерия	Дополнительные критерии Название или описание	Тип аспекта O = Объект П = Предмет Оц = Оценка	Аспект - Описание	Баллы оценки	Дополнительное описание аспекта (Объект или Предмет) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Требования или номинальный размер (только O)	Раздел WSSS	Макс. оценка
A1	Чтение чертежей шаблонов	O	Все ли шаблоны созданы в правильной плоскости?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	4	1,75
		O	На всех ли шаблонах имеется правильная маркировка?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	4	1,75
		O	Изготовлены ли шаблоны в соответствии с инструкциями?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	3	1,67
A2	Завершение в расчетное время	O	Всю ли информацию и чертежи проверил конкурент?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	5	1,75
		O	Модуль 1 Шаблоны: Завершен ли модуль в расчетное время?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	1	0,38
		O	Модуль 2 Тиснение букв / Резьба: завершена ли работа в расчетное время?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	1	0,38
		O	Модуль 3 Литое изделие: Завершен ли Модуль в расчетное время?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	1	0,38
A3	Определение и создание шаблонов	O	Модуль 1 Шаблоны: Нужен ли конкуренту дополнительно цинк?		Нет = наивысший балл / Да = 0 баллов	да/нет	5	1,67
		O	Шаблон А - Контрольная точка 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,90
		O	Шаблон А - Контрольная точка 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,90
		O	Шаблон В - Контрольная точка 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,60
		O	Шаблон С - Контрольная точка 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,60
		O	Шаблон D - Контрольная точка1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,60
		O	Шаблон Е - Контрольная точка1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	6	1,60
		O	Шаблон Е - Контрольная точкат 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	7	1,60
		O	Шаблон F - Контрольная точка 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	7	1,60
		O	Шаблон G - Контрольная точка 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	7	1,60
Код доп. критерия	Дополнительные критерии Название или описание	Тип аспекта O = Объект П = Предмет Оц = Оценка	Аспект - Описание	Баллы оценки	Дополнительное описание аспекта (Объект или Предмет) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Требования или номинальный размер (только O)	Раздел WSSS	Макс. оценка
B1	Модуль 3 - Каменный блок №1 - Общее впечатление	П	Отделка поверхности		Правильность и непрерывность резьбы в процессе работы		8	0,75
		П	Чистота поверхности готового продукта		Отсутствие вмятин, следов от карандаша		1	0,75
B2	Безопасность и охрана труда	П	Минимальная степень разрушения		Отсутствие повреждений от инструментов - следов пазовки или отметок кернером		8	0,75
		O	День 1: наденьте защиту для глаз, перчатки, средства защиты органов слуха, специальную обувь и респираторы		Пользовался ли К соответствующими средствами защиты глаз, рук, ног на протяжении всего срока выполнения работы?	да/нет	1	0,38

**Критерий А**      **Общая оценка**      **24,73**

**Критерий В**      **Общая оценка**      **10,21**

B3	Организация работы	O	День 2: наденьте защиту для глаз, перчатки, средства защиты органов слуха, специальную обувь и респираторы	Пользовался ли К соответствующими средствами защиты глаз, рук, ног на протяжении всего срока выполнения работы?	да/нет	1	0,38	
		O	День 3: наденьте защиту для глаз, перчатки, средства защиты органов слуха, специальную обувь и респираторы	Пользовался ли К соответствующими средствами защиты глаз, рук, ног на протяжении всего срока выполнения работы?	да/нет	1	0,38	
		O	День 4: наденьте защиту для глаз, перчатки, средства защиты органов слуха, специальную обувь и респираторы	Пользовался ли К соответствующими средствами защиты глаз, рук, ног на протяжении всего срока выполнения работы?	да/нет	1	0,38	
		O	День 1: Безопасная организация рабочей деятельности: Выберите, работайте с материалами и храните их, руководствуясь правилами безопасности	Свободна ли рабочая площадка от осколков и безопасна для выполнения деятельности?	да/нет	1	0,38	
		O	День 2: Безопасная организация рабочей деятельности: Выберите, работайте с материалами и храните их, руководствуясь правилами безопасности	Свободна ли рабочая площадка от осколков и безопасна для выполнения деятельности?	да/нет	1	0,38	
		O	День 3: Безопасная организация рабочей деятельности: Выберите, работайте с материалами и храните их, руководствуясь правилами безопасности	Свободна ли рабочая площадка от осколков и безопасна для выполнения деятельности?	да/нет	1	0,38	
		O	День 4: Безопасная организация рабочей деятельности: Выберите, работайте с материалами и храните их, руководствуясь правилами безопасности	Свободна ли рабочая площадка от осколков и безопасна для выполнения деятельности?	да/нет	1	0,38	
B4	Чтение чертежей формованных изделий	O	Представлены ли формованные изделия в правильной плоскости?	Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	4	1,25	
		O	Изготовлены ли формованные изделия в соответствии с инструкциями?	Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	2	2,00	
		O	Изготовлены ли формованные изделия в соответствии с чертежами?	Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	3	1,67	
Код доп. критерия	Дополнительные критерии Название или описание	Тип аспекта O = Объект П = Предмет Оц = Оценка	Аспект - Описание	Баллы оценки	Дополнительное описание аспекта (Объект или Предмет) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Требования или номинальный размер (только O)	Раздел WSSS	Макс. оценка
C1	Углы - Модуль п <sup>2</sup> - Каменный блок п <sup>1</sup>	O	Угол 1	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 2	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 3	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 4	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 5	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 6	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 7	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 8	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 9	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 10	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 11	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 12	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 13	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 14	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 15	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 16	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 17	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 18	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 19	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	
		O	Угол 20	+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30	

Критерий C      Общая оценка      20,70





Код доп. критерия	Дополнительные критерии Название или описание	Тип аспекта О = Объект П = Предмет Оц = Оценка	Аспект - Описание	Баллы оценки	Дополнительное описание аспекта (Объект или Предмет) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Требования или номинальный размер (только О)	Раздел WSSS	Макс. оценка
		О	Наружный скос 8		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,30
E1	Плоские поверхности - Модуль №2 - Каменный блок №1	О	Плоская поверхность 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 3		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 4		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 5		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 6		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 7		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 8		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 9		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 10		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 11		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 12		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 13		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 14		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 15		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Плоская поверхность 16		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
F1	Профили - Модуль №2 - Каменный блок №1	О	Профиль А Раздел 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль А Раздел 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль В Верхний ряд 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль В Верхний ряд 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль С Верхний ряд в обратную сторону 1		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль С Верхний ряд в обратную сторону 2		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль D В обртаную сторону до верхней части колонны		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль D В обратную сторону до нижней части колонны		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль E1 В обратную сторону до обратного гуська/гуська		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль E2 В обратную сторону до обратного гуська/гуська		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль E3 В обратную сторону до обратного гуська/гуська		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль E4 В обратную сторону до обратного гуська/гуська		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Профиль E5 В обратную сторону до обратного гуська/гуська		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32

**Критерий E**
**Общая оценка**
**5,12**
**Критерий F**
**Общая оценка**
**17,88**



Код доп. критерия	Дополнительные критерии Название или описание	Тип аспекта О = Объект П = Предмет Оц = Оценка	Аспект - Описание	Баллы оценки	Дополнительное описание аспекта (Объект или Предмет) ИЛИ Описание баллов оценки (Только оценка)	Требования или номинальный размер (только О)	Раздел WSSS	Макс. оценка
		О	Обратный гусек 22		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Обратный гусек 23		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Обратный гусек 24		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Обратный гусек 25		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Обратный гусек 26		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
		О	Обратный гусек 27		+/-0.99мм = наивысший балл; +/-1.0 - 1.99мм = одна вторая балла; +/- 2мм или более = 0 баллов	0 мм	8	0,32
G1	Тиснение букв/резьба- Модуль №3 - Каменный блок №2	О	Соответствует ли тиснение/резьба дизайну		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	2	2,00
		О	Выполнено ли тиснение/резьба в соответствии с чертежами?		Да = наивысший балл / Нет = 0 баллов	да/нет	5	1,66
		О	Чистота поверхности готового продукта		Отсутствие вмятин, следов от карандаша	да/нет	2	1,46
		П	Глубина букв		Постоянная глубина, плоскости пересекаются "V" при 80-90 градусах		9	2,00
		П	Форма и кромка внешних букв		Кривые имеют постоянную форму, линии прямые		9	2,00
		П	Внутренняя поверхность букв		Ровная - Без неровностей и обломков		9	2,00
		П	Все кромки чистые и острые		Чистые и острые, без изломов		9	2,00
		П	Окончательная отделка		Окончательная отделка выполняется равномерно в соответствии с дизайном		3	1,94

**Критерий G**      **Общая оценка**      **15,06**

**Конкурс**      **Итоговая оценка**      **100,00**